



Geert Bammens

Senior Innovation Consultant
+32 (0)477 19 19 64
geert.bammens@vigc.be

Projectleider Printelligence

PRINTELLIGENCE

Projectvoorstelling

Praktische AI voor de grafische productievloer.

vigc sirris



01 Projectverloop, de eerste 6 maanden

02 IT en toegang

03 Praten met je productiedata

04 131.314 operatormeldingen

05 Wat het oplevert

06 Andere POC's

07 Meedoen

De eerste 6 maanden

Maart tot juni 2026

MAART

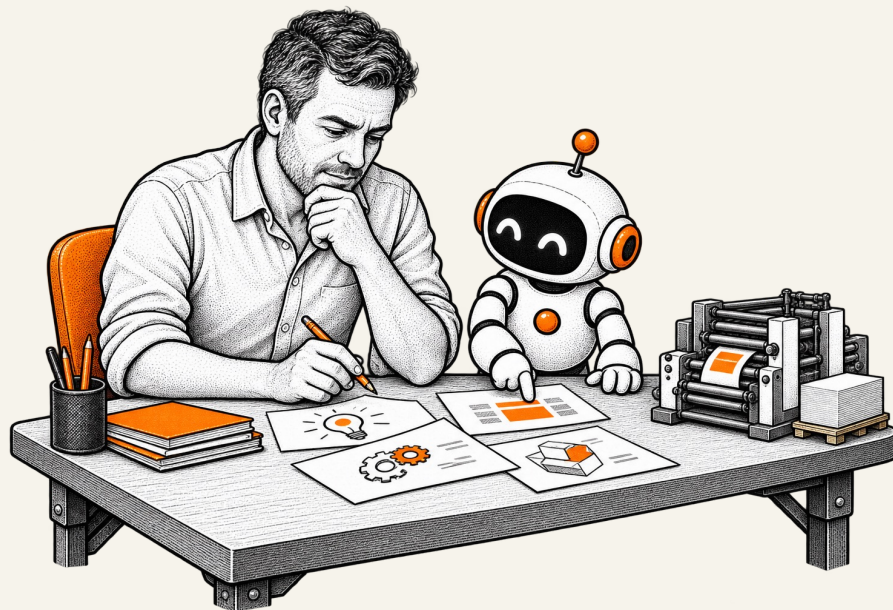
75 ideeën uit de
begeleidingsgroep

Start Printelligence

APRIL TOT JUNI

Toegang tot systemen
Eerste prototypes

Mei: AI Week in Milaan



Data en API's

Juli tot september 2026

JULI EN AUGUSTUS

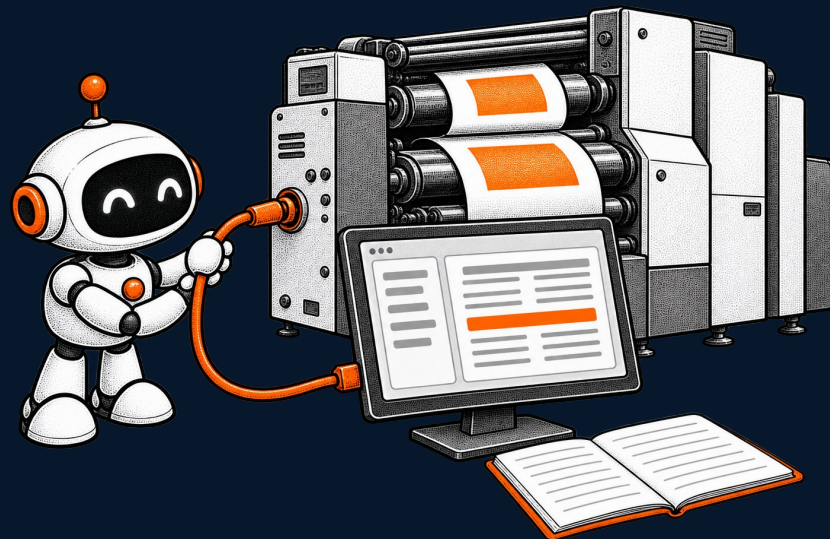
API's onderzoeken

manroland, Heidelberg en ERP

Historische
operatormeldingen

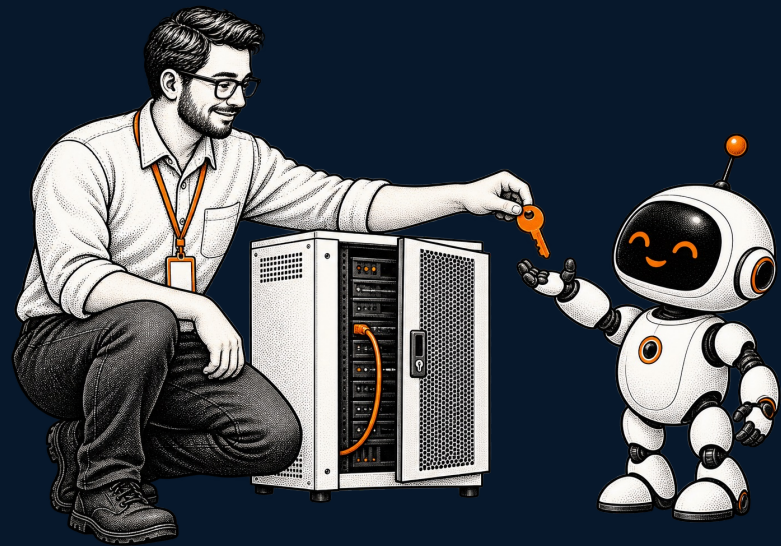
SEPTEMBER

Analyse CONTROL-database
Resultaten op Empack



IT en toegang

Eerst weten welke data we kunnen
bereiken



Welke bronnen willen we verbinden?

BEDRIJF

ERP en planning
Joborders (JDF)

PRODUCTIE

Rotatiepers
Vellenpers
Snijmachine
Sensoren

ERVARING

Operatormeldingen

Operatormeldingen voegen de ervaring achter de cijfers toe

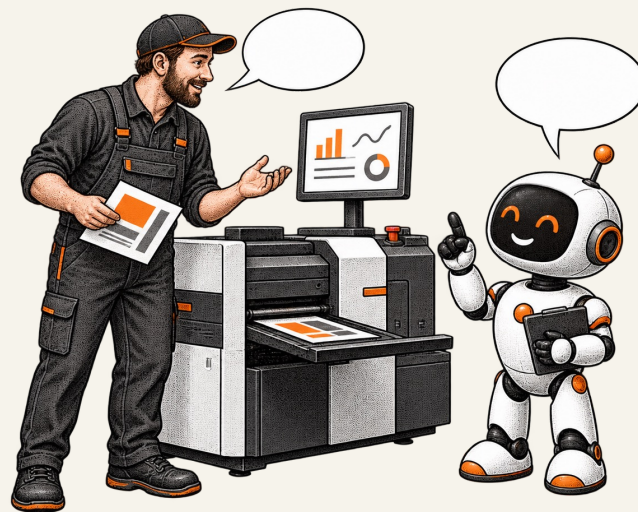
Toegang in de praktijk

- 01** Welke gegevens zijn beschikbaar?
- 02** Wie kan toegang geven?
- 03** Via welke export of API kunnen we ze bevragen?

manroland, Heidelberg en ERP

Praten met je productiedata

Een vraag stellen zonder zelf een query
te schrijven



Twee vragen van de werkvloer

PAPIERBREUKEN

Hoeveel papierbreuken hebben we deze week gehad?

WASTE

Hoeveel procent effectieve waste ten opzichte van de gecalculeerde waste?

De vraag achter de query

effectieve waste

÷ gecalculeerde waste

× 100

Dezelfde vraag, vertaald naar een berekening op de productiegegevens

Antwoord met broncontrole

DE AI

Zoekt relevante informatie via de beschikbare koppelingen

DE OPERATOR

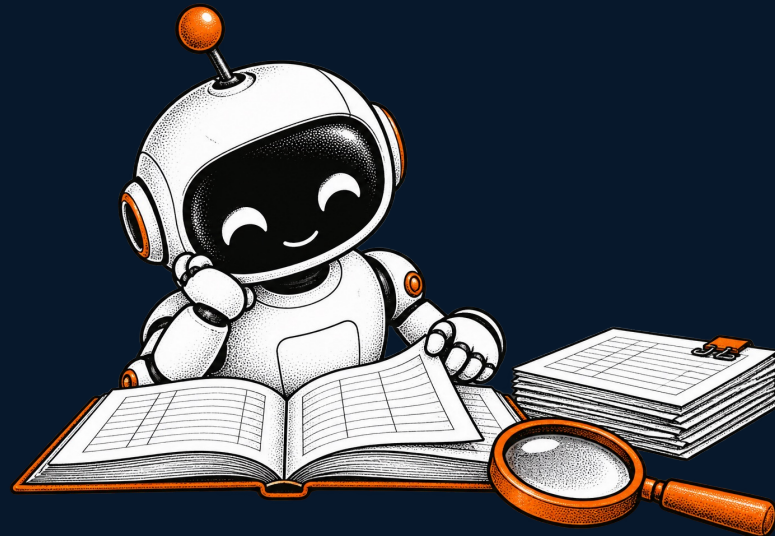
Controleert de bron en beoordeelt het voorstel

De werkvraag blijft het vertrekpunt

04

131.314 operatormeldingen

Twintig jaar ervaring in vrije tekst



Vrije tekst, getypt aan de pers

2017

“rubberdoek met hand wassen, Baldwin was apparaat werkt niet”

2021

“Toren magenta onder geeft plaatstoring, al 5 keer deze nacht”

Zelfde storing, twee talen

DE MACHINE

"storing overtemperatuur
zone 31"

DE OPERATOR

**"precies elke keer als het
warm buiten is"**

Sensoren registreren wat er gebeurt. Operatoren beschrijven wat ze zien

Welke berichten zijn grappig?

2017

**"MEER KRASSEN OP DE
PLATEN DAN MIJN
SCHOONMOEDER RIMPELS
HEEFT !!!!!!!"**

2020

"BRAND!!!! Allemaal naar
buiten, wel jammer dat we
vergeten waren koffie mee te
nemen"

Meldingen verdienen opvolging

2025

De registratie stopt

Volgende stap: een antwoord terug naar de operator

Wat het oplevert

Inzicht in terugkerende problemen en voorstellen voor verbetering



Een actieplan

56

bladzijden

Prioriteiten, verwachte opbrengst,
kosten en timing

Voorstellen en hypothesen om in de drukkerij te toetsen

Vijf aanbevelingen uit de analyse

- 01 Bakrolregeling herstellen
- 02 Wasinstallatie optimaliseren
- 03 Omsteltijd verkorten
- 04 Rolwissel verbeteren
- 05 **Elke melding opvolgen**

Wat de sector krijgt

Overzicht

Bruikbare toepassingen voor de grafische industrie

Keuzewijzer

Een aanpak die past bij de vraag en de data

Toolbox

Prompts, scripts en API-flows

Technische richtlijnen

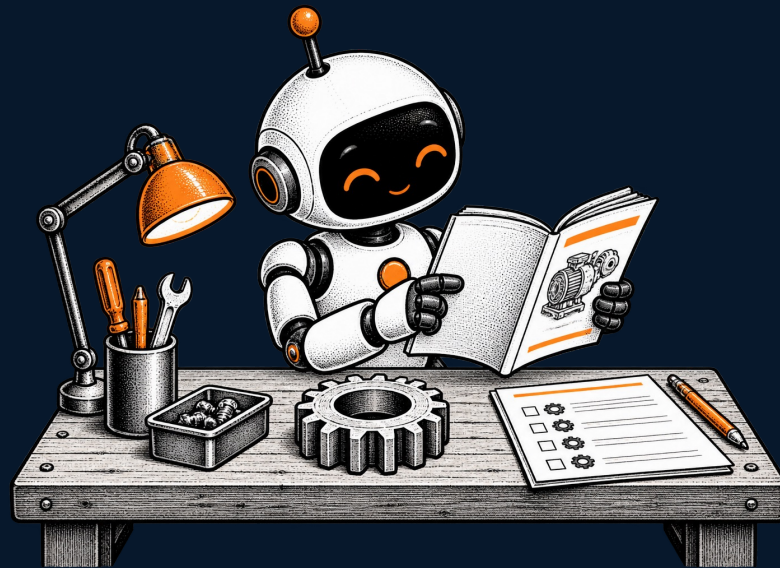
Data, infrastructuur en koppelingen

Projectwebsite

Publieke resultaten en kennis

Andere POC's

Welke proeven krijgen voorrang?



Vier mogelijke vervolgproeven

01 Meldingen zonder meldlus sluiten

Een antwoord en zichtbare opvolging

02 Instellen op ervaring

Voorstellen op basis van vergelijkbare orders

03 Kennis behouden

Ervaring van senior operatoren vastleggen

04 Bronnen koppelen

ERP, pers en sensoren samen bevragen

Cobots in mensentaal

ONDERZOEK MET SIRRIS

Een cobot aansturen met gewone taal

Wat betekent dit voor de drukkerij?

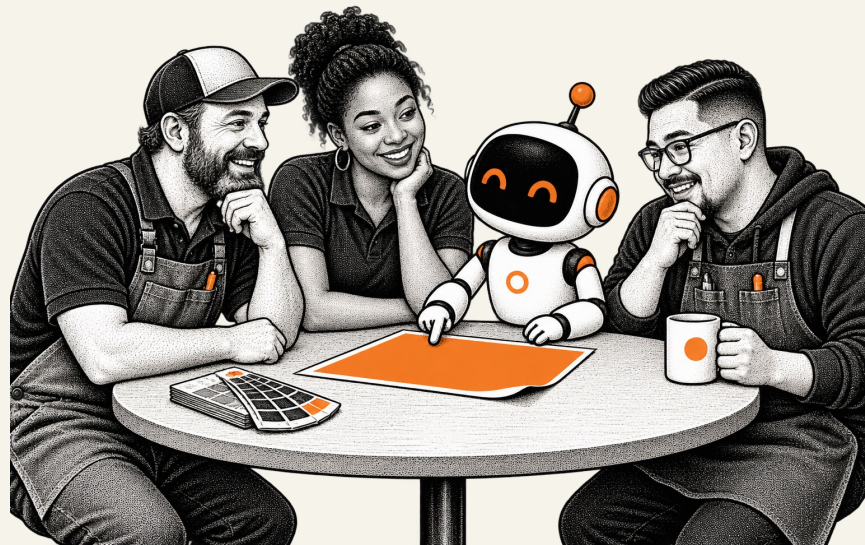
Vibe coding voor prototypes

**Met AI-tools ideeën uitwerken
tot testbare voorbeelden**

Meer ideeën uitproberen en beoordelen met de praktijk

Meedoen

Welke werkvraag brengt jouw bedrijf mee?



Wat we van de begeleidingsgroep vragen

- 01** Deel een productieprobleem en relevante databronnen
- 02** Doe mee aan een werk- of testsessie
- 03** Geef feedback op de resultaten

De volgende stap voor jouw bedrijf

Resultaten volgen

Een sessie bijwonen

Een AI-scan aanvragen

Een werkvraag delen

printelligence.online

geert.bammens@vigc.be

Bedankt.

Samen maken we AI concreet
voor de drukindustrie.

Vragen?

Neem contact op met het team of PICA

www.printelligence.online