



VLAIO COOCK+ Innovatieproject
VIGC & Sirris

Rapport Begeleidingsgroep 1

Programma, Brainstorm & Onderzoeksrichtingen

Dinsdag 17 maart 2026 | Sirris, Leuven

75 ideeën verzameld • 4 thema's • 4 facilitatoren

Opgesteld door het projectteam:

Geert Bammens – Senior Innovation Consultant, VIGC

Ward Vanongeval – Manufacturing Technologies, Sirris

Carl Van Rooy – Senior Innovation Consultant, VIGC

WWW.PRINTELLIGENCE.ONLINE



1

INLEIDING

Op dinsdag 17 maart 2026 vond de eerste bijeenkomst van de begeleidingsgroep (BG1) van het PRINTELLIGENCE-project plaats bij Sirris in Leuven. PRINTELLIGENCE is een VLAIO COOCK+ innovatieproject, uitgevoerd door VIGC en Sirris, dat de adoptie van AI op de productievloer van de grafische industrie stimuleert en ondersteunt.

Het project richt zich op de Vlaamse grafische industrie (ca. 1.100 bedrijven, 9.000 VTE) en heeft als doel om AI-toepassingen concreet en toepasbaar te maken voor drukkerijen. De focus ligt op twee hoofdthema's: reductie van productiekosten en ondersteuning van operatoren.

Deze eerste begeleidingsgroep had als doel de deelnemende bedrijven kennis te laten maken met het project, de partners en de scope, en via een brainstormsessie de concrete noden en ideeën uit de sector op te halen.

2

PROGRAMMA

Het programma was opgebouwd rond drie blokken: kennismaking en projectvoorstelling, inhoudelijke presentaties, en een interactieve brainstormsessie.

Tijdstip	Programmaonderdeel	Spreker
12:30	Onthaal met broodje	Sirris
13:00 – 13:05	Voorstelling VIGC + Welkom + voorstelling deelnemers	Jos
13:05 – 13:10	Voorstelling Sirris	Ward
13:10 – 13:40	Voorstelling PRINTELLIGENCE-project: scope & collectief	Geert & Ward
13:40 – 14:10	Presentatie 'AI in productieomgevingen'	Ward (Sirris)
14:10 – 14:30	Case study grafische sector (Genscom)	Stefaan Vanysacker
14:30 – 15:30	Brainstormsessie in 4 groepen	Alle deelnemers
15:30	Afsluiting	

3

PRESENTATIES

3.1 Voorstelling VIGC en welkom

Jos opende de bijeenkomst met een voorstelling van VIGC als innovatiecentrum en kennisverspreider binnen de grafische sector. Hij verwelkomde de deelnemers en gaf ruimte voor een korte voorstellingsronde.

3.2 Voorstelling Sirris

Ward presenteerde Sirris als strategisch onderzoekcentrum voor de technologische sector. Met ongeveer 150 medewerkers, verspreid over 8 sites in België, ondersteunt Sirris bedrijven bij het innoveren en reduceren van risico. Ward zit zelf in de groep Manufacturing Technologies in Genk en werkt rond flexibele automatisering met focus op machinecommunicatie, cobots en AGV/AMR's.

3.3 Voorstelling PRINTELLIGENCE-project

Geert en Ward presenteerden samen het PRINTELLIGENCE-project. De kernboodschap: AI wordt steeds belangrijker, de grafische sector zoekt richting, en PRINTELLIGENCE wil ondersteunen met concrete begeleiding, tools en kennisdeling. Het project loopt 24 maanden en levert onder andere proof-of-concepts, een toolbox met bouwblokken, workshops, demonstratiesessies en een projectwebsite met chatbot (Pica) op.

Het concept van Human Language werd geïntroduceerd: bouwen met gesproken taal in plaats van code. Evenals VibeCoding, waarmee je van idee naar prototype gaat in uren in plaats van weken.

3.4 AI in productieomgevingen

Ward gaf een presentatie over de mogelijkheden van AI in productieomgevingen, met concrete voorbeelden van hoe cobots via mensentaal aangestuurd kunnen worden. Dit verlaagt de technische drempel en maakt directe integratie met de drukkerij-omgeving mogelijk.

3.5 Case study Genscom

Stefaan Vanysacker van Genscom deelde een praktijkcase over AI-toepassingen in de grafische sector, wat de deelnemers een concreet beeld gaf van de mogelijkheden.



Plenaire sessie van de eerste PRINTELLIGENCE-begeleidingsgroep bij Sirris in Leuven.

4

BRAINSTORMSESSIE

Het sluitstuk van de dag was een interactieve brainstormsessie. De deelnemers werden verdeeld over vier groepen, elk begeleid door een facilitator. Elke groep had een specifiek thema en de opdracht om zoveel mogelijk concrete ideeën en noden te formuleren rond AI-toepassingen in de grafische sector.

In totaal werden 75 ideeën en thema's verzameld, verdeeld over vier domeinen. Een volledig overzicht van alle individuele brainstormnotities vindt u op de volgende pagina. Daarna volgt per thema een samenvatting van de belangrijkste onderzoeksrichtingen die uit deze input naar voren kwamen.



Breakout-discussie tijdens de begeleidingsgroep bij Sirris Leuven.

Overzicht brainstormnotities

75 ideeën verzameld in 4 groepen – Begeleidingsgroep 1, 17 maart 2026

Thema 1: Kwaliteitscontrole & Planning (Jos, 18 ideeën)	Thema 2: Onderhoud & Technische Specificaties (Geert, 19 ideeën)
1. Slimme capaciteitsplanning: rekening houden met leveringstijms	1. Digitale werkinstructie per machine
2. AI-driven prepress automatisatie	2. Digital Flex: connector voor machine-onafhankelijke datacollectie
3. Planning optimalisaties, communicatie met klanten over kosten	3. Chatbot aan de machine met info over machine en orders
4. Planning bijsturen bij onverwachte omstandigheden	4. Kwaliteitscontrole met AI-camera: tot welke snelheid?
5. Mens centraal: reminders voor belangrijke zaken op het juiste moment	5. Tokens vs. credits: kostenuitleg bij automatisatie
6. Holistische aanpak: personeel, fouten, kwaliteit, onderhoud, proces	6. Tools bouwen: interface voor tellerstanden en energie
7. Optimale machinekeuzes automatisch door AI berekenen	7. Geautomatiseerde werkinstructies uit planning met actuele data
8. Historiek van data	8. Predictief onderhoud op basis van sensoren en machinedata
9. Kwaliteit controleren door camera	9. Digital twin simulatie voor optimalisatie
10. Historische data gebruiken als voorbereiding op planning	10. Documentatie doorzoekbaar maken via chatbot
11. Productieomgeving linken aan klachten	11. Data uit machines verzamelen en proactief problemen signaleren
12. Machinedata en slijtage koppelen aan klachten	12. 3D-print mogelijkheden verkennen
13. Operatoren kwaliteitsopleiding via AI-cursussen (on demand)	13. Kennismanagement: impliciete kennis vastleggen
14. Predictieve klachtenbehandeling op basis van camera en data	14. Machinehandleidingen digitaal doorzoekbaar maken
15. Machines instellen op basis van vergelijkbare orders	15. Automatische foutdiagnose op basis van sensordata
16. Kwaliteitsafwijkingen inline aflezen d.m.v. camera's	16. Onderhoud plannen op basis van gebruikspatronen
17. Camera met goed/fout detectie: snelheid en menselijke factor	17. Ersatzteil-management met voorspellende AI
18. Parameters op het scherm voordat het werk begint	18. Energiemonitoring per machine
	19. Koppeling met leverancierssystemen voor onderdelen

Thema 3: Procesoptimalisatie & Energie (Veerle, 25 ideeën)	Thema 4: Operatorondersteuning & Data (Ward, 13 ideeën)
1. Herhaal opdrachten optimaliseren	1. Looproutes optimaliseren via grondplan
2. Vouwprocessen verbeteren	2. Menselijke downtime detecteren en optimaliseren
3. Platengebruik optimaliseren	3. Ervaring uit operatoren opslaan
4. Instellingen automatiseren	4. Feedback koppelen aan productie en kwaliteit
5. Instructie filmpjes genereren	5. Bruikbare data uit kleine series met AI
6. Digitale instructies per werkpost	6. Samenbrengen van data uit diverse bronnen
7. Stappen tellen, operator flow optimaliseren	7. Sensoren toevoegen aan geleasde machines
8. Processtappen bepalen: papier halen, plaat klaarzetten	8. Ervaring senior medewerkers vastleggen via spraak
9. Prioriteiten stellen: operator advies bij laag inktverbruik	9. Context van vorige orders benutten
10. Downtime minimaliseren	10. API's beter benutten (vaak beschikbaar, niet gebruikt)
11. Energieverbruik automatisch optimaliseren (airco, machines)	11. AI-camera voor crowd control op werkvloer
12. AI om operatoren te informeren	12. Azumuta: werkinstructies via video
13. App voor datavisualisatie	13. Opleiding voor leiders en managers
14. Data uit orderverwerkingssystemen (SAP, Multipress) verzamelen	
15. Volledige data tot op de pers krijgen	
16. Insteltijden: camera observeert operator en stelt stappen voor	
17. Berekening optimale materialen	
18. Prioriteitsbalans	
19. Papiergebruik optimaliseren	
20. Wasinterval optimaliseren	
21. Minder wissels	
22. Slijtage monitoren	

Samenvatting per thema

Hieronder volgt per thema een samenvatting van de brainstormresultaten. De individuele ideeën zijn geclusterd in concrete onderzoeksrichtingen die als basis dienen voor de selectie van use-cases en de ontwikkeling van proof-of-concepts in de eerste projectcyclus.

Thema 1: Kwaliteitscontrole & Productieplanning

Facilitator: Jos – 18 ideeën → samengevat in 4 onderzoeksrichtingen

Dit thema richt zich op het inzetten van AI voor kwaliteitsbewaking en slimmere productieplanning. De kernvraag is: hoe kan AI helpen om productiebeslissingen te optimaliseren, klachten te voorkomen en kwaliteit in real-time te bewaken? De bedrijven willen AI niet als vervanging van planningsoftware, maar als intelligente ondersteuningslaag die operators en planners helpt betere beslissingen te nemen.

Richting	Beschrijving & aanpak
AI-camera kwaliteitscontrole	Inline camera's met AI voor real-time detectie van kwaliteitsafwijkingen, goed/fout classificatie en automatische snelheidsbewaking.
Slimme capaciteits- en productieplanning	AI die rekening houdt met leveringstimings, machinecapaciteit, personeel en historische data om optimale planningen te genereren.
Predictieve klachtenbehandeling	Op basis van cameradata, productieomgeving en machinedata de kans op klachten inschatten vóór levering.
AI-driven prepress en machinekeuze	Automatische prepress-optimalisatie en het door AI laten berekenen van optimale machinekeuzes.

Thema 2: Onderhoud & Technische Specificaties

Facilitator: Geert – 19 ideeën → samengevat in 4 onderzoeksrichtingen

Dit thema draait om het benutten van machinedata en kennismanagement via AI. De sector heeft veel impliciete kennis bij ervaren medewerkers en veel onbenutte data in machines. AI kan helpen om deze kennis vast te leggen, machines proactief te onderhouden en operators beter te ondersteunen met real-time informatie.

Richting	Beschrijving & aanpak
Predictief onderhoud	AI die op basis van machinedata (sensoren, tellerstand, energieverbruik) voorspelt wanneer onderdelen aan vervanging toe zijn. Inclusief digital twin-simulatie.
Chatbot aan de machine	Een AI-chatbot die operators real-time informatie geeft over de machine, lopende orders, instellingen en documentatie.
Machine-onafhankelijke datacollectie	Digital Flex en vergelijkbare connectors om data te verzamelen uit diverse machines, ongeacht merk of type.
Kennismanagement	Bedrijfskennis centraal vastleggen en doorzoekbaar maken met AI. Van impliciete ervaring naar expliciete, toegankelijke kennis.

Thema 3: Procesoptimalisatie & Energie

Facilitator: Veerle – 25 ideeën → samengevat in 4 onderzoeksrichtingen

Dit thema focust op het reduceren van productiekosten door slimmere processen en energiebeheer. De grafische sector heeft veel variabelen die de efficiëntie beïnvloeden: omsteltijden, printvolgorde, materiaalgebruik en energieverbruik. AI kan patronen herkennen en optimalisaties voorstellen die mensen over het hoofd zien.

Richting	Beschrijving & aanpak
Printvolgordeoptimalisatie	AI die de optimale printvolgorde berekent op basis van formaten, inkten, substraten en de planning. Minder wissels, minder wasintervallen.
Slim energiebeheer	AI-gestuurde optimalisatie van energieverbruik, afhankelijk van pieken, energieprijzen en productie.
Operator flow-optimalisatie	Camera en sensoren die de workflow van operators analyseren: stappen tellen, looproutes optimaliseren en insteltijden reduceren.
Data uit orderverwerkingssystemen verbinden	Data uit SAP, Multipress en andere systemen samenbrengen zodat volledige orderinformatie tot op de pers beschikbaar is.

Thema 4: Operatorondersteuning & Dataverzameling

Facilitator: Ward – 13 ideeën → samengevat in 4 onderzoeksrichtingen

Dit thema richt zich op het ondersteunen van operators en het slim verzamelen van data op de werkvloer. Veel kennis zit in de hoofden van ervaren medewerkers en gaat verloren bij pensionering. Tegelijk is er veel data beschikbaar via API's die niet wordt benut. AI kan de brug slaan tussen menselijke ervaring en digitale systemen.

Richting	Beschrijving & aanpak
Digitale werkinstructies en onboarding	AI-ondersteunde werkinstructies via video, aangepast aan ervaring en taal van de operator. Ervaring van senior medewerkers vastleggen via spraakherkenning.
Slimme dataverzameling	Sensoren toevoegen aan machines, API's beter benutten en data uit kleine series bruikbaar maken met AI.
Context en kennisdatabank	Context van vorige orders benutten, feedback koppelen aan productie en kwaliteit, en een doorzoekbare kennisdatabank opbouwen.
Productie-monitoring met AI-camera	Camera's die looproutes, rustmomenten en bezetting bewaken. Optimalisatie van mens-machine-inzet op de werkvloer.

5

VIJF RODE DRADEN UIT DE BRAINSTORM

Uit de brainstorm komen een aantal duidelijke rode draden naar voren die de richting bepalen voor het verdere onderzoek:

1. Data als fundament

Vrijwel alle thema's beginnen bij het verzamelen, verbinden en bruikbaar maken van data. Zonder goede data geen werkende AI. Dit bevestigt de projectaanpak om de eerste zes maanden te focussen op data. Een belangrijk aandachtspunt hierbij is het onderzoek naar hoe machinefabrikanten en sensorleveranciers hun data ter beschikking stellen, zodat we inzicht krijgen in de beschikbare koppelingen en dataformaten.

2. Camera + AI als transversaal thema

In alle vier de groepen kwam het gebruik van AI-camera's terug – voor kwaliteitscontrole, operatorondersteuning, procesoptimalisatie en monitoring. De snelheid waarmee producten onder een camera passeren, varieert sterk naargelang de gebruikte technologie en het productieproces, wat de keuze van camerasysteem en AI-model beïnvloedt. Dit is een sterk kandidaat-thema voor een eerste proof-of-concept.

3. Operator centraal, kennisbehoud & digitale assistentie

De sector wil AI niet ter vervanging van mensen, maar ter ondersteuning. Een digitale assistent kan operatoren helpen bij het raadplegen van handleidingen, het onboarden van nieuwe medewerkers en het doorzoekbaar maken van bedrijfskennis. Impliciete kennis van ervaren medewerkers wordt zo vastgelegd en beschikbaar gemaakt voor iedereen, waardoor de drempel om machines correct in te stellen en te bedienen aanzienlijk daalt.

4. Slimme planning als hefboom

Slimme planning – van capaciteit tot printvolgorde – wordt door meerdere groepen aangehaald als een domein waar AI snel impact kan hebben.

5. AI en natural language voor JDF/XJDF-aansturing

JDF (Job Definition Format) en het nieuwere XJDF zijn de standaarden voor geautomatiseerde communicatie tussen ERP-systemen en drukmachines in de grafische sector. In de praktijk is het koppelen van ERP aan JDF en de machine echter complex: het vereist diepgaande kennis van XML-structuren, verschillende JDF-versies en leveranciersspecifieke implementaties. Veel bedrijven beschikken niet over de technische middelen om deze integratie zelf te realiseren. AI – en specifiek natural language interfaces en VibeCoding – kan hier een doorbraak betekenen. In plaats van handmatig complexe XML/JDF-bestanden op te bouwen, kan een operator of planner in gewone taal beschrijven wat er moet gebeuren, waarna AI de juiste JDF-instructies genereert en naar de machine stuurt. Dit verlaagt de technische drempel drastisch en maakt JDF-integratie toegankelijk voor een veel bredere groep bedrijven. Het projectteam onderzoekt deze richting als een veelbelovende aanvulling op de bestaande thema's.

6

BEVINDINGEN PROJECTTEAM

Op basis van de brainstormresultaten en de eigen expertise heeft het projectteam een eerste analyse gemaakt van de haalbaarheid en prioritering van de voorgestelde onderzoeksrichtingen.

AI-camerabewaking

Er bestaan reeds talrijke kant-en-klare oplossingen voor AI-camerabewaking binnen productieomgevingen. Het projectteam zal deze bestaande oplossingen inventariseren en evalueren. De bevindingen van deze evaluatie zullen in een later stadium worden gepubliceerd en gedeeld met de begeleidingsgroep.

Focus op toegevoegde waarde

Het projectteam richt zich in deze initiële fase op de domeinen waar de grootste toegevoegde waarde voor de grafische sector bestaat en waar bestaande tools nog onvoldoende tegemoetkomen aan de behoeften.

Databronnen in de grafische sector

Ondertussen is het team begonnen met het onderzoeken van diverse databronnen binnen een grafisch productiebedrijf. De beschikbaarheid, kwaliteit en toegankelijkheid van data vormen de basis voor elk AI-initiatief.

JDF als onderzoeksrichting

JDF (Job Definition Format) en het nieuwere XJDF worden onderzocht als mogelijke richting voor AI-integratie. Beide standaarden zijn XML-gebaseerd, machine-leesbaar en breed ondersteund door bestaande workflowtools (Prinergy, Apogee, Switch, Esko, enz.), maar het opstellen en aanpassen van JDF-tickets vraagt vandaag expertkennis. Net die combinatie, strikt gedefinieerde structuur enerzijds en hoge technische drempel anderzijds, maakt de standaard bijzonder geschikt als koppelingslaag voor AI.

Large language models zoals Claude zijn sterk in het vertalen tussen natuurlijke taal en gestructureerde formaten. Dat opent binnen PRINTELLIGENCE vier concrete pistes:

Van briefing naar ticket: Een ordermedewerker beschrijft een job in gewone taal ("500 brochures A5, 16 pagina's, 135 g silk, rug geniet, 4/4") en de AI genereert een valide (X)JDF-ticket dat rechtstreeks in de workflow kan worden ingelezen.

Van ticket naar uitleg: Bestaande JDF-files worden automatisch samengevat of vertaald naar begrijpelijke taal voor operators, verkoop of klantendienst.

Validatie en verrijking: De AI toetst of een ticket voldoet aan het XJDF-schema, vult ontbrekende parameters aan op basis van huisregels en stelt correcties voor bij fouten.

Brug tussen systemen: Veel leveranciers implementeren JDF net iets anders. Een AI-laag kan dialectverschillen opvangen zonder dat voor elk koppelvlak een custom connector nodig is. De eerste verkenning toont aan dat dit niet alleen theoretisch haalbaar is. Met een agentic codeeromgeving kan Sirris en. Vigc een zelf werkende proof-of-concept bouwen, zonder afhankelijkheid van een externe softwareleverancier. De AI fungeert daarbij als vertaler tussen mens en standaard, terwijl schema-validatie borgt dat de output technisch correct blijft. Voor kmo-drukkers, die de investering in volledige MIS-integratie vandaag vaak niet kunnen verantwoorden, verlaagt deze aanpak de drempel tot geautomatiseerde workflowkoppeling aanzienlijk.

7

WAT IS EEN PROOF OF CONCEPT?

Een Proof of Concept (PoC) is een kleinschalig, afgebakend experiment waarmee je in de praktijk test of een bepaalde technologie of aanpak werkt voor jouw specifieke situatie. Het doel is niet om meteen een volledig systeem te bouwen, maar om snel en met beperkt risico te bewijzen dat een idee haalbaar is.

Het PoC-proces in vijf stappen

#	Stap	Beschrijving
1	Case identificeren	Samen met de begeleidingsgroep brengen we uw productie-uitdagingen in kaart. Tijdens werksessies bespreken we welke problemen zich lenen voor een AI-aanpak.
2	Data voorbereiden	U levert de benodigde data aan (ordergegevens, machinelogs, planningsdata). We maken duidelijke afspraken over gebruik en vertrouwelijkheid.
3	PoC ontwikkelen	Sirris bouwt de technische oplossing. De ontwikkeling gebeurt iteratief in korte cycli van typisch 6 tot 8 weken.
4	Testen en valideren	Tussentijdse versies worden gedeeld om te testen en feedback te geven. Na elke cyclus wordt de PoC gedemonstreerd.
5	Bouwblokken en kennisdeling	Resultaten worden gebundeld in herbruikbare toolboxes met prompts, scripts, richtlijnen en beslissingsschema's.

Drie implementatiescenario's

Niet elke uitdaging vraagt dezelfde aanpak. Binnen PRINTELLIGENCE hanteren we drie scenario's, afgestemd op de complexiteit van het probleem en de technische maturiteit van uw bedrijf:

	Experimenteren	Configureren	Custom ontwikkeling
Wat?	Bestaande AI-tools uitproberen	Tools aanpassen en configureren	Eigen AI-oplossing op maat
Complexiteit	Laag	Gemiddeld	Hoog
Doorlooptijd	Enkele weken	4 tot 8 weken	8+ weken
Voorbeeld	MCP/N8N voor automatisatie testen	AI-tool voor kwaliteitscontrole	Model voor energieverbruik

8

HARDWARE SETUP

Het projectteam onderzoekt welke AI-hardware nodig is om o.a modellen en MCP's en LLM's lokaal te draaien. Hiervoor worden twee routes bekeken. Om AI veilig in een productieomgeving te laten draaien, is het belangrijk dat dit gescheiden wordt van de bestaande IT-infrastructuur. Dit door een apart netwerk op te zetten en de in- en outputs via hotfolders te laten verlopen.

Route 1 – Lichte opstelling (VIGC)

De lichte route is gericht op documentflows en bestaande modellen die in de cloud draaien.

Onderdeel	Specificatie
Hardware	Mac Mini
Randapparatuur	Kantoorscherm + toetsenbord
Toepassingen	Documentflows: handleidingen, chatbots, werkinstructies
Verantwoordelijke	VIGC

Route 2 – Zware opstelling (Sirris)

De zware route is bedoeld voor het lokaal draaien van krachtige AI-modellen.

Onderdeel	Specificatie
Hardware	NVIDIA DGX Spark – Founders Edition EU
Specificaties	1x 10GbE, 2x 200GbE, 4TB NVMe
Besturingssysteem	Linux
Toepassingen	Lokale AI-modellen, tijdreeksanalyse, sensordata, machinevoorspellingen
Verantwoordelijke	Sirris



Mobiele PoC-koffers

Sirris bouwt twee mobiele PoC-koffers die ingezet worden bij bedrijven voor on-site proof-of-concepts. Elke koffer bevat een complete, beveiligde netwerkomgeving:

Component	Functie
Firewall	Scheidt het PoC-netwerk volledig van de bestaande bedrijfs-IT, zodat AI-toepassingen veilig en geïsoleerd draaien.
4G-router	Biedt een onafhankelijke internetverbinding, onafhankelijk van het bedrijfsnetwerk. Ideaal voor locaties waar geen toegang tot het lokale netwerk mogelijk of wenselijk is.
WLAN-poort	Draadloze toegangspoort voor het aansluiten van sensoren, camera's en andere IoT-apparatuur binnen het beveiligde PoC-netwerk.

Elke koffer fungeert als een zelfstandige, draagbare AI-omgeving die snel geïntegreerd kan worden in een productieomgeving, zonder de bestaande IT-infrastructuur van het bedrijf te verstoren. De in- en outputs verlopen via hotfolders, waardoor een naadloze integratie met bestaande workflows gegarandeerd is.

Voor een demo of om je kandidaat te stellen voor een POC, neem gerust contact op met geert.bammens@vigc.be. Binnen enkele maanden organiseren we demo's en workshops waar je de hardware kunt bekijken.



PoC-koffer met netwerkapparatuur voor veilige productie-integratie (voorbeeld koffer)

9

CONCLUSIE & VOLGENDE STAPPEN

De eerste begeleidingsgroep was een succesvolle start van het PRINTELLIGENCE-project. De opkomst en actieve participatie tonen aan dat de grafische sector klaar is om AI te omarmen, maar behoefte heeft aan concrete begeleiding en haalbare toepassingen.

Volgende stappen

1	Verwerking en prioritering van de brainstormresultaten
2	studie AI in productie (cyclus 1)
3	Detaillering en validatie van use-cases voor de eerste PoC's, Data verzameling
4	Opzetten van de hardware-infrastructuur en IT-beveiliging voor de toekomstige proof-of-concepts
5	Testen van de eerste automatisaties intern
6	Volgende formele begeleidingsgroep (BG2) gepland op laatste donderdag van september te Corda Hasselt

In de komende zes maanden focust het projectteam op drie pijlers:

1. Het verzamelen en ontsluiten van data in samenwerking met machinefabrikanten en drukkerijen.
2. Het opzetten van de hardware-infrastructuur en IT-beveiliging voor de toekomstige proof-of-concepts.
3. Het testen van de eerste automatisaties intern.

Wil je als eerste op de hoogte zijn?

Schrijf u in op de nieuwsbrief van PRINTELLIGENCE, VIGC Eyeopener en de Sirris-nieuwsbrief.

www.printelligence.online